

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 1. — Cl. 3.

N° 822.524

Omblet en caoutchouc.

M. MORIN Camille Marcel André résidant en France (Deux-Sèvres).

Demandé le 2 juin 1937, à 18 heures, à Niort.

Délivré le 20 septembre 1937. — Publié le 31 décembre 1937.

L'omblet sert à la culture pour l'attelage des bœufs. Il s'adapte au joug, il est rond, a un diamètre qui varie de 15 à 18 centimètres. Pour une paire de bœufs liée avec
5 un joug, comme on le fait dans la plupart des régions où les bœufs sont employés à l'état domestique, on se sert de deux omblets, un pour la marche avant, qui répond à lui seul à la force des bœufs pour
10 traîner qui que ce soit. Le second sert pour reculer ou marche arrière, il est ordinairement moins fort que son précédent. Il y en a en cuir, en fer; celui en caoutchouc a des avantages remarquables : 1° Sur la
15 souplesse et sur l'usure; 2° son prix intéressant, puisque c'est avec des pneus impropres à la circulation qu'il peut être fabriqué. On prend les meilleurs, on découpe une bande de cinq centimètres de large sur
20 une longueur qui varie suivant la force que l'on veut obtenir. D'ailleurs, cela dépend des pneus, les pneus d'autos étant beaucoup moins épais que ceux des camions, avec une bande moins large et
25 moins longue de ces derniers on obtiendrait une force égale. Voilà comment on opère après avoir découpé la bande de cinq centimètres environ pour les pneus d'autos, un
30 peu moins pour ceux plus épais, camions ou autres.

On retourne cette bande sur elle-même

afin d'obtenir un rond de 15 à 18 centimètres de diamètre. Si elle fait par exemple deux centimètres d'épaisseur et que l'on fasse
35 trois tours cela ferait six centimètres, capables de résister à n'importe quelle force de bœufs. Il est à noter qu'on pourrait mettre plus épais, 7 à 8 centimètres en cas de besoin, pour la raison que l'omblet
40 s'étend légèrement pendant le travail.

Ci-joint le dessin qui représente l'omblet dont la largeur de la bande est de 5 centimètres, l'épaisseur 2 centimètres. Trois tours sur elle-même donne 6 centimètres. Trois rivets placés à égale distance la main-
45 tiennent dans sa forme, les deux extrémités sont amincies pour mieux concorder avec les parties qui les touchent. Cette bande peut être mise, soit la gomme à l'intérieur, soit à l'extérieur. Intérieurement, elle ré-
50 siste un peu plus que la toile. On peut également faire regommer les bandes des deux côtés, mais ceci est inutile pour la résistance, ce n'est que dans le but de donner une parure nouvelle. On notera que trois
55 boulons peuvent remplacer facilement les rivets, des rondelles assez larges sont utiles aux deux extrémités des boulons ou des rivets, car le caoutchouc s'étendant quelque
60 peu, la tête du boulon ou du rivet passerait par le trou qu'aurait fait l'emporte-pièce pour la mise en place. Ceci ne se produit

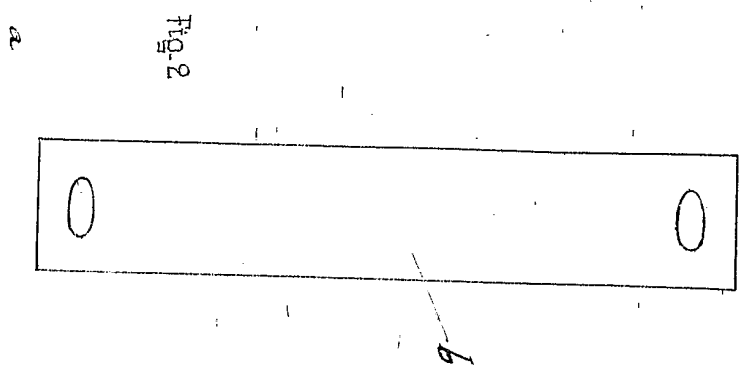
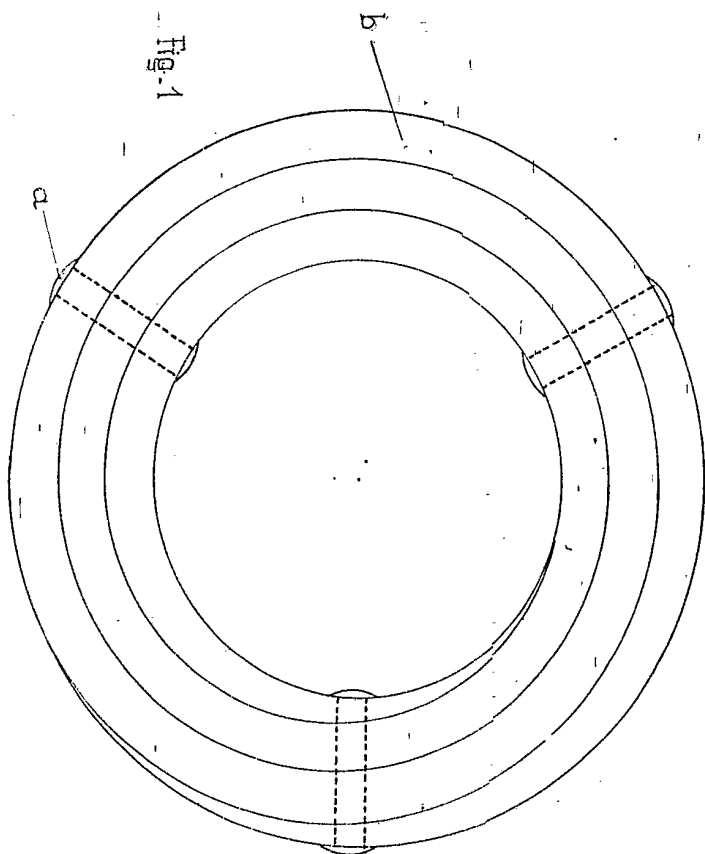
Prix du fascicule : 8 francs.

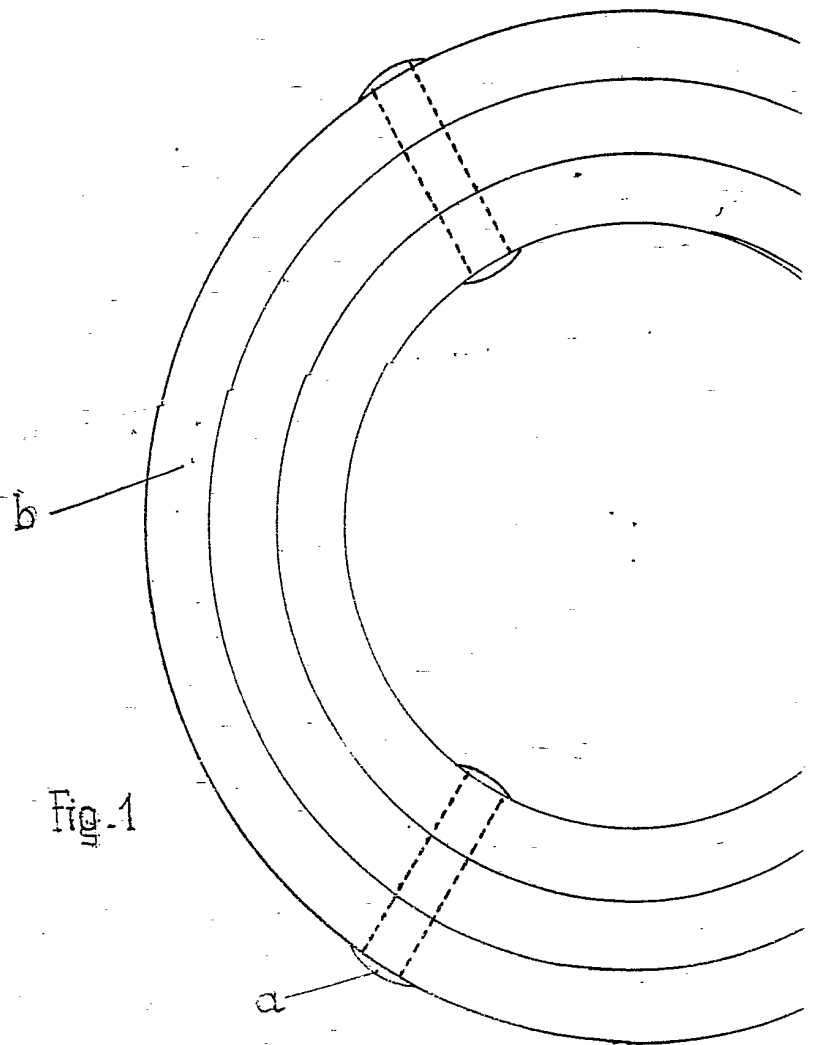
que lorsque l'omblet serait trop faible, ou
à la longue, chez un autre.

Les boulons sont placés bien au milieu

de la largeur de la bande, et peuvent être
mis en nombre un peu plus élevés, 4 ou 5. 5

MORIN Camille Marcel André,
Bellebouche-de-Gourgé (Deux-Sèvres).





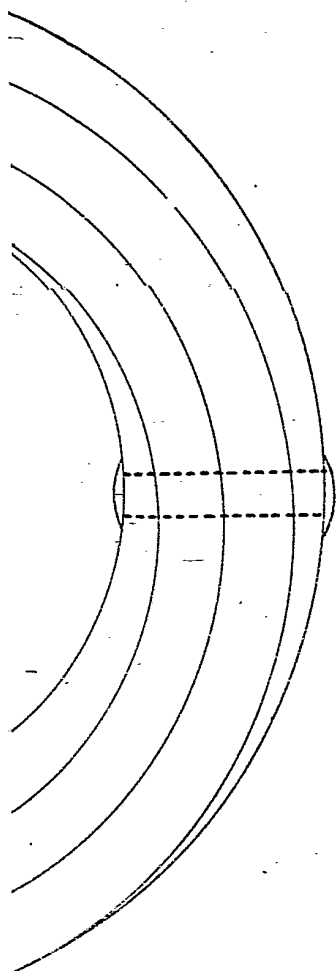
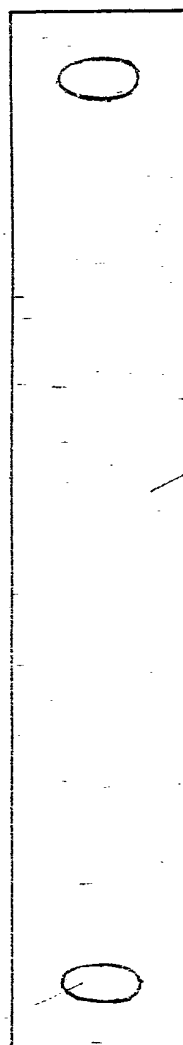


Fig. 2

a



b